

Mercedes-Benz T-Klasse PROGRESSIVE

*MBUX*LED*Automatik*

Details



Preis 33.480 €
19% MwSt.

Typ	Transporter oder Lkw bis 7,5 t
Leistung	85 kW / 116 PS
Kilometerstand	9.806 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	01/2026
Hersteller Farbe	Chromitgrau Metallic
Innenbereich	Teilleder

Ausstattung

- | | | |
|-------------------------|-------------------------|-------------------------|
| - Klimaautomatik | - Metallic | - Garantie |
| - Leichtmetallfelgen | - ESP | - ABS |
| - Elektr. Wegfahrsperre | - Navigationssystem | - Zentralverriegelung |
| - Elektr. Fensterheber | - Servolenkung | - Scheckheftgepflegt |
| - Tempomat | - LED-Scheinwerfer | - Sitzheizung |
| - Partikelfilter | - HU neu | - Elektr. Seitenspiegel |
| - Bluetooth | - Bordcomputer | - Freisprecheinrichtung |
| - Multifunktionslenkrad | - Tuner/Radio | - Isofix |
| - Kurvenlicht | - adaptives Kurvenlicht | - Lichtsensor |
| - Tagfahrlicht | - LED-Tagfahrlicht | - Start/Stop-Automatik |
| - Regensensor | - Parksensoren vorne | - Parksensoren hinten |
| - Kamera | - Spurhalteassistent | - Armlehne |
| - Lordosenstütze | - Reifendruckkontrolle | - Schaltwippen |
| - Sprachsteuerung | - Touchscreen | - USB |

Kontakt

Kevelaer
Wettener Str. 18
47623 Kevelaer

Tel.: 028321240
E-Mail:

Mercedes-Benz T-Klasse PROGRESSIVE

MBUX*LED*Automatik

Fahrzeugbeschreibung

- EDITION
- Progressive
- LED High Performance-Scheinwerfer
- Rückfahrkamera
- MBUX Multimediasystem u. Navi mit 9,5 Zoll Display
- Klimatisierungsautomatik THERMOTRONIC
- 7-Gang-Automatikgetriebe
- Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)
- Aktiver Spurhalte-Assistent
- Multifunktionslenkrad
- Lenkradheizung
- Lenkrad in Neigung und Höhe verstellbar
- Digitales Radio (DAB)
- Navigation Paket
- Digitales Extra: Erweiterte MBUX Funktionen
- MBUX Navigation Plus
- Frontscheibe heizbar
- Außenspiegel elektr. heranklappbar u. verstellbar
- KEYLESS-GO
- Warmluftkanal zum Fahrgastraum
- Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer
- Radstand 2716 mm
- Teilbelederte I-Tafel in Ledernachbildung ARTICO
- Licht- und Regensensor
- Totwinkel-Assistent
- Verkehrszeichen-Assistent B
- Fernlicht-Assistent
- Ambientebeleuchtung
- TEMPOMAT
- EMISSIONSKLASSE EURO 6E M/N1 GR. II
- MOTOR OM 608.9 DE 15 LA 85 KW (116PS)
- Aktives Sicherheits-Paket
- Advantage-Paket
- Ledernachbildung ARTICO / Mikrofaser MICRO CUT
- Fahrersitz höhenverstellbar mit Lordosstütze
- Mittelarmlehne ARTICO & Türfelder NEOTEX
- Zulassung M1

Zubehöragaben ohne Gewähr, Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

Kontakt

Kevelaer
Wettener Str. 18
47623 Kevelaer

Tel.: 028321240
E-Mail:

Mercedes-Benz T-Klasse PROGRESSIVE

MBUX*LED*Automatik

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,4 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 141 g/km

CO₂-Klasse: E

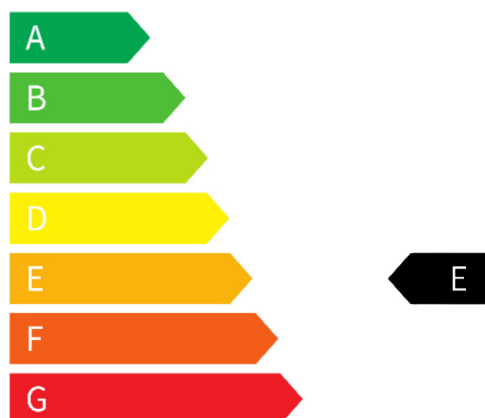
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 6,0 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,5 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,0 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Kevelaer
Wettener Str. 18
47623 Kevelaer

Tel.: 028321240
E-Mail: