

Opel Mokka-e elektro, Elegance

Details



Preis **20.890 €**
19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	09.2025
Leistung	100 kW / 136 PS
Kilometerstand	8.100 km
Kraftstoff	Elektro
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	09/2022
Hersteller Farbe	Matcha Green/ikone Gruen
Innenbereich	Teilleder

Ausstattung

- Klimaautomatik
- ESP
- Zentralverriegelung
- Scheckheftgepflegt
- LED-Scheinwerfer
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Isofix
- Tagfahrlicht
- Regensensor
- Parksensoren hinten
- Android Auto
- Pannenset
- Notbremsassistent
- Lederlenkrad
- Garantie
- ABS
- Elektr. Fensterheber
- Tempomat
- HU neu
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Lichtsensor
- LED-Tagfahrlicht
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Kamera
- Apple CarPlay
- Gepäckraumabtrennung
- Armlehne
- Müdigkeitswarner
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- Servolenkung
- Standheizung
- Standklimaanlage
- Bordcomputer
- Radio DAB
- Nebelscheinwerfer
- Traktionskontrolle
- Parksensoren vorne
- Volldigitales Kombiinstrument
- Allwetterreifen
- Innenspiegel autom. abblendend
- Berganfahrassistent
- Reifendruckkontrolle

Kontakt

Xanten
Sonsbecker Str. 46
46509 Xanten

Tel.: 02161694990
E-Mail:

Opel Mokka-e elektro, Elegance

- Soundsystem
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- USB
- Verkehrszeichenerkennung
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Batteriezertifikat

Fahrzeugbeschreibung

- Sicht-Paket
- Kühlergrill, Opel Vizor, Rahmen in Chrom
- Scheinwerfer LED
- Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent
- Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung
- Heckleuchten LED
- Tagfahrlicht LED
- Dachspoiler
- Wärmeschutzverglasung
- DAB-Tuner (Radioempfang digital)
- Audiosystem Multimedia
- Bluetooth Audio-Streaming
- Freisprecheinrichtung Bluetooth
- MP3-Schnittstelle für Mobiltelefon/Handy
- Opel Connect
- Kopf-Airbag-System
- Seitenairbag vorn
- Dachhimmel Grau
- Klimaautomatik
- Keyless Start
- Fahrzeugschlüssel (2) beide klappbar
- Akustischer Fußgängerschutz (Außensound)
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Feststellbremse elektrisch
- Fahrassistenz-System: Müdigkeitserkennungs-Sensor
- LM-Felgen 6,5x17 (5-Doppelspeichen, Bicolor)
- Reifen-Reparaturkit
- Elektron. Stabilitäts-Programm Plus (ESP)
- Ladevorrichtung On-Board-Lader (11 kW)
- Wärmepumpe zur Reichweitenoptimierung
- Elektrofahrzeug
- Karosserie: 5-türig
- Antriebsart: Frontantrieb
- Radstand 2561 mm
- Getriebe für Elektrofahrzeug

Kontakt

Xanten
Sonsbecker Str. 46
46509 Xanten

Tel.: 02161694990
E-Mail:

Opel Mokka-e elektro, Elegance

- Elektromotor 100 kW (cont. 57 kW)
- Gepäck-/Laderaumboden doppelt
- Dach Diamant-Schwarz
- Sonderlackierung Grün-Metallic
- Technologie-Paket Park & Go
- Wärmeschutzverglasung hinten abgedunkelt (Solar-Protect)
- Ladekabel Universal mit Industriestecker (16 A)

Das Fahrzeug verfügt über ein Batterie Zertifikat. Für weitere Informationen nehmen Sie bitte direkten Kontakt auf.
Zubehörangaben ohne Gewähr, Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

Kontakt

Xanten
Sonsbecker Str. 46
46509 Xanten

Tel.: 02161694990
E-Mail:

Verbrauch & Umwelt

CO2-Emissionen (kombiniert): 0 g/km

CO2-Klasse: A

Reichweite elektrisch: 338 km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Xanten
Sonsbecker Str. 46
46509 Xanten

Tel.: 02161694990
E-Mail: